

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕРЖАТЕЛИ ПРИБОРОВ ЛЕНТОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 92-8793-76

8 12
47 48
Всего листов 45-46
3

1415-77 Год 19%

629.7.054-238:006.036 — 2

УДК 629.7.054-238

Группа А15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕРЖАТЕЛИ ПРИБОРОВ
ЛЕНТОЧНЫЕ.

ОСТ 92-8793-76

Конструкция и размеры

Взамен Н03212-66+Н03221-66

Испрективным письмом

от 18 января 1977 г. № 24

срок введения установлен
с 1 июля 1977 г.

Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы ленточных держателей приборов, применяемых для крепления приборов в изделиях, и устанавливает их конструкцию и размеры.

Сборочные единицы ленточных держателей приборов, содержащиеся в настоящем стандарте, приведены в табл. I.

Проберен в 1984 г. — 7

Проберен в 1992 г. — 13

Проберен в 1980 г. — 3

— 12

2

Издание официальное ГР В 3847 от 18.04.80 г. Перепечатка воспрещена

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
615-17	Ханф 1976			

Таблица 1

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Покрытия сборочной единицы ленточного держателя приборов.
1634-91	14.08 1992				Покрытия сборочной единицы ленточного держателя приборов.
					Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-525 темно-зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 защитная(1). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-525 темно-зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81**
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81

(13) Зам. изм. 351.49-91Г

Примечания:

1. *Лиц., - размеры лент, назначаемые конструктором.
2. Сборочные единицы ленточных держателей с покрытиями, отмеченными знаком **, рекомендуется применять только в изделиях, для которых отсутствуют особые требования к токсичности примененных в нем материалов.

5 Нод изб. 108-80г.

Ном.№ подл.	Подл. № дата	Взам. инв. №	Инв. № дуб.	Подл. № дата
160-80	4-20			09/1982

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров, полученных механической обработкой, Н14, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$, размеров, полученных холодной штамповкой $\pm \frac{t_3}{2}$.

I.2. Технические требования к сварным соединениям по ОСТ 92-III 4-80. Категория II.

I.3. Указание по применению ленточных держателей приборов приведено в приложении I.

I.4. Остальные технические требования по ОСТ 92-0594-70.

Инв. № п/рд.	Подп. в дата	Взам. инв. №	Испл. № дубл.	Подп. в дата
И/63-46	25/77			

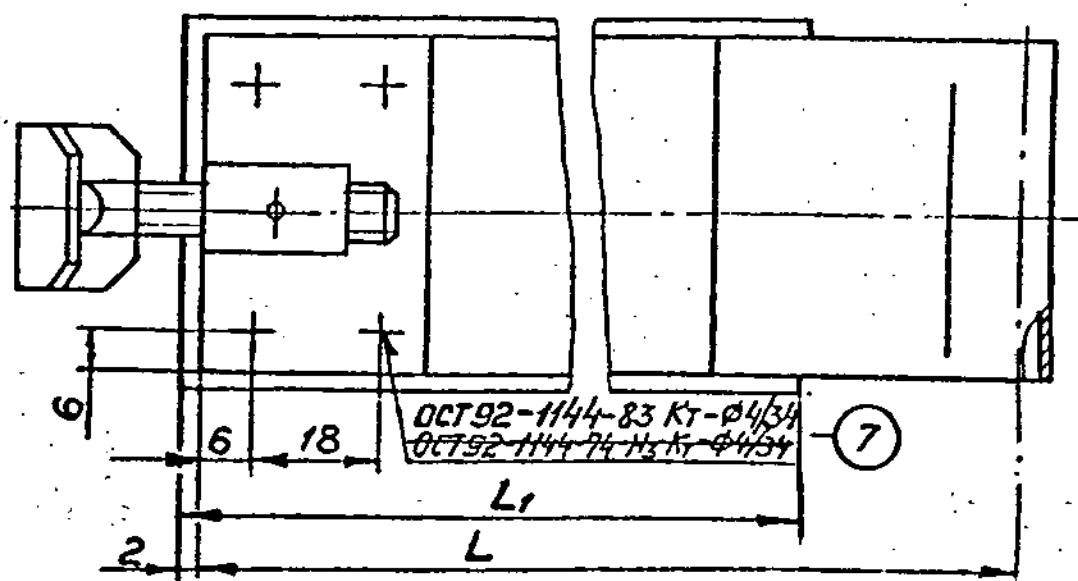
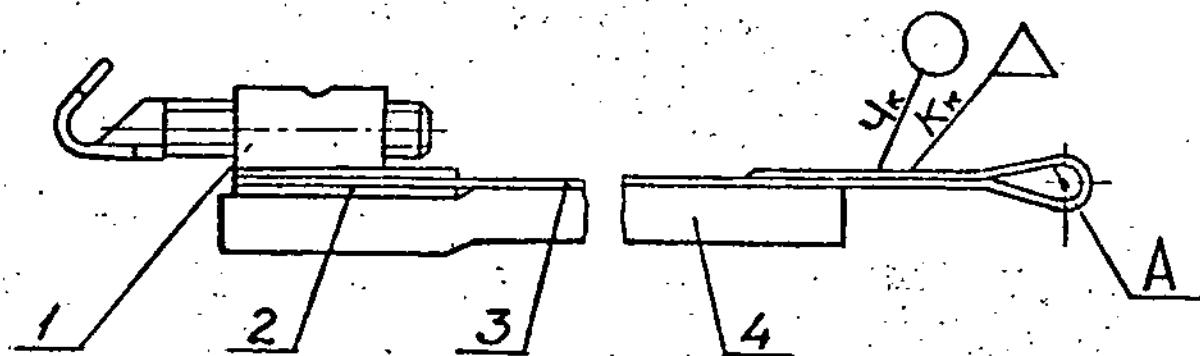
(9) Зам. 036.351.115-86Г

ГЛАВА 2 Конструкция и размеры

2.1. Ленты с крюками с 1 по 8.

2.1.1. Конструкция и размеры лент с крюками

с 1 по 8 должны соответствовать черт. 1 и табл. 2



Черт. 1

2362

Таблица 2

Лента с крю- ком	Поз.1		Поз.2		Поз.3		Поз.4		
	Крюк с осно- ванием	Пластина	Пластина	Лента	Пакетка	Обозна- чение	Кол.	Обозна- чение	Кол.
1									
2									
3	9-ОСТ92- 8793-76		11-ОСТ92- 8793-76		17-Л- ОСТ92- 8793-76		18 Л- ОСТ92- 8793-76		
4									
5									
6									
7									
8									

Продолжение табл. 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Лен- та с крю- ком	Покрытие
1134-91	873 - 14.08				1	Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					2	Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					3	Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					4	Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-525 темно- зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
					5	Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 белая(2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81.
					6	Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 защитная(2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81
					7	Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 серая(2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81
					8	Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81

(3) Зам. изв. 351.49-91Г

Пример условного обозначения ленты с крюком 1 с размерами $L=220\text{мм}$ и $L_1=190\text{мм}$:

Лента с крюком 1-220/190-ОСТ92-8793-76

2.1.2. Деталь поз. 4 ставить на клею 88 нп ⑯

ГУ 38 105540-⁸⁵25 по ОСТ 92-0948-74. Допускается ставить на клею вспл ГУ 38-1051760-89.

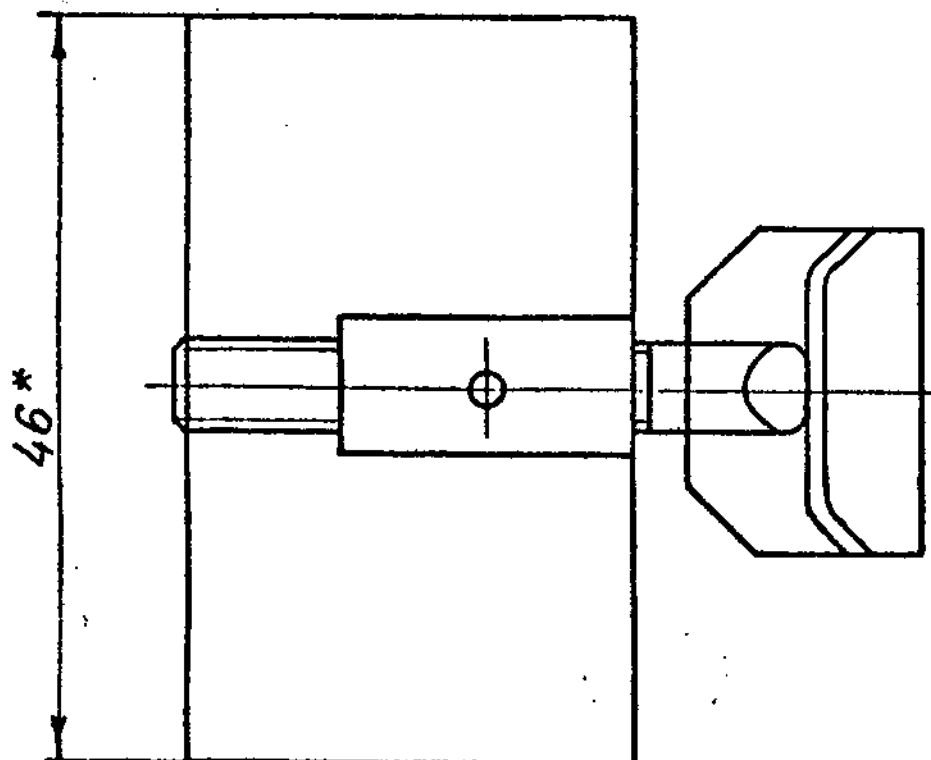
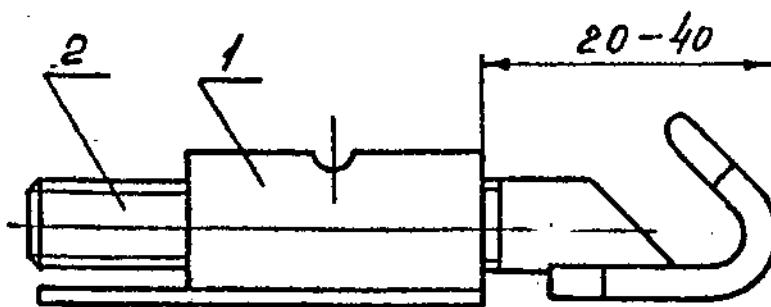
⑨ 2.1.3. Покрытие на крюк 14-ОСТ92-8793-76, входящий в сборочную единицу поз. 1, и на деталь поз. 4 не наносить.

2.1.4. Покрытие на поверхн. А не контролировать.

Ном. и подз.	Показание в датах	Взам. ном. и подз.	Ном. и подз.	Подпись и дата
МС-71	Лент 14			

2.2. Крюк с основанием 9

2.2.1 Конструкция и размеры крюка с основанием 9 должны соответствовать черт. 2 и табл. 3



Черт. 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № лубка	Подпись и дата
Н15-77	Худ. Гриб.	9/78	41.4.78 ОГПУ	

Таблица 3

Поз.	Обозначение	Кол.
1	Основание крюка 10-ОСТ 92-8793-76	1
2	Крюк 14-ОСТ 92-8793-76	1

Условное обозначение крюка с основанием 9:
Крюк с основанием 9- ОСТ 92-8793-76.

2.2.2. *Размер для спрaboк.

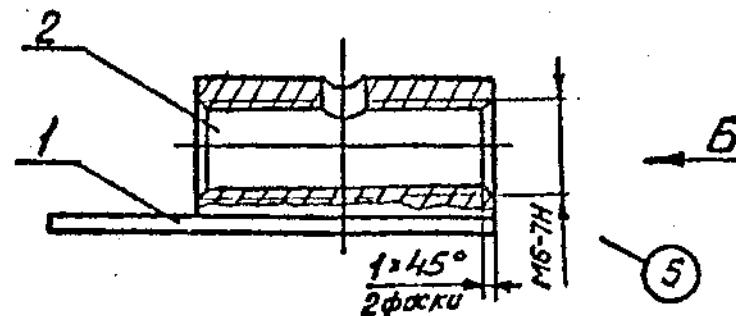
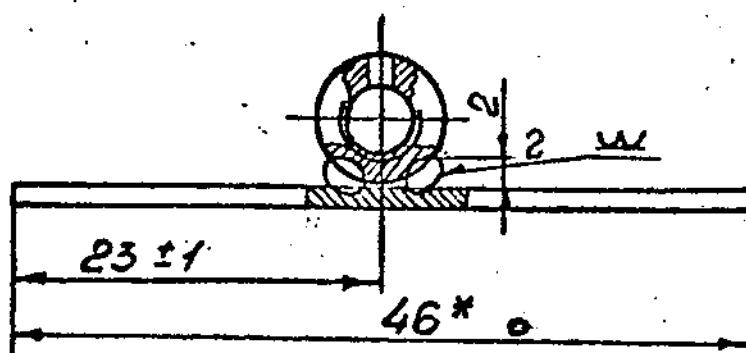
2.2.3. Масса 0,035 кг.

2.2.4. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № лубл.	Подпись и дата
Н15-14	Сергей Григорьев		9/78	11.1.78 аут

2.3 Основание крюка 10

2.3.1 Конструкция и размеры основания крюка 10 должны соответствовать черт.3 и табл.4.

Вид Б

Черт.3

Таблица 4

Поз.	Обозначение	Кол.
1.	Пластина 11-ОСТ 92-8793-76	1
2.	Гнездо 13-ОСТ 92-8793-76	1

Условное обозначение основания крюка 10:

Основание крюка 10 - ОСТ 92-8793-76

2.3.2. Сварка в среде защитного газа.

(1) Проболока сб-04х19н9 ГОСТ 2246-70.

2.3.3.*Размер для справок.

2.3.4. Маркировать Ч и клеймить К на бурке.

Номер, № позл.	Подпись и дата	Взам. и на. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
115-РГ	Ходил - 11/2			

Восстановлен с подлинника.

Верно: 23.06.88г. инженер баки И.Я. Галышево

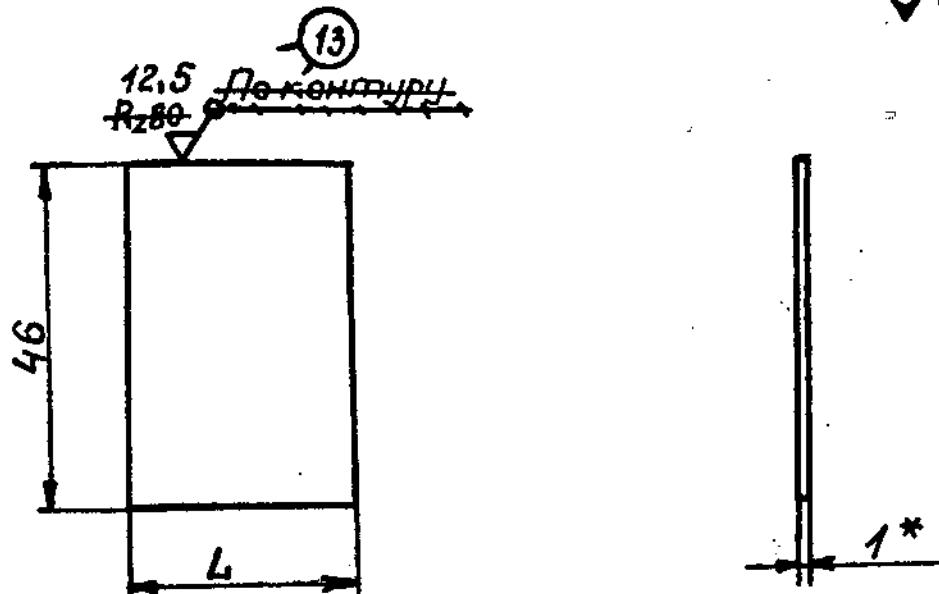
ОСТ 92-8793-76 Лист 10

Восстановленный подлинник

2.4. Пластины 11 и 12

2.4.1. Конструкция и размеры пластин 11 и 12 должны соответствовать черт. 4 и табл. 5.

✓(√)



Черт. 4

Размеры в мм Таблица 5

Пластина	l	Масса, кг
11	30	0,010
12	35	0,012

Пример условного обозначения пластины 11:

Пластина 11-ОСТ92-8793-76

2.4.2. Материал: лист 12Х18Н10Т-МЗд-Б-1 ТУ14-1-2476-78.

2.4.3.* Размер для справок.

2.4.4. Покрытие Хим. Пас.

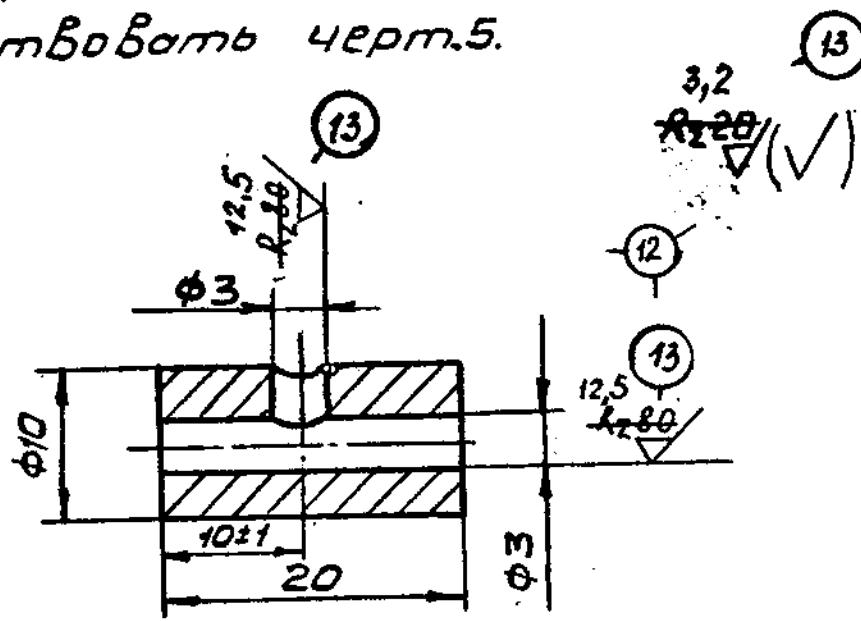
2.4.5. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

Инв. № покл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Н45-77	(Подпись) 18.04.			

ОСТ92-8793-76 Лист 11

2.5. Гнездо 13

2.5.1. Конструкция и размеры гнезда 13 должны соответствовать черт.5.



Черт.5

Условное обозначение гнезда 13:

Гнездо 13-ОСТ92-8793-76

ТУ 14-1-3564-83

2.5.2. Материал: сталь 42Х18Н10Т-ТУ 14-1-1498-75.

ГР.0

2.5.3. КС55-8-ОСТ92-1311-77.

9 2.5.4. Покрытие ХИМ. ПОС.

2.5.5. Масса 0,007 кг.

2.5.6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

(5)

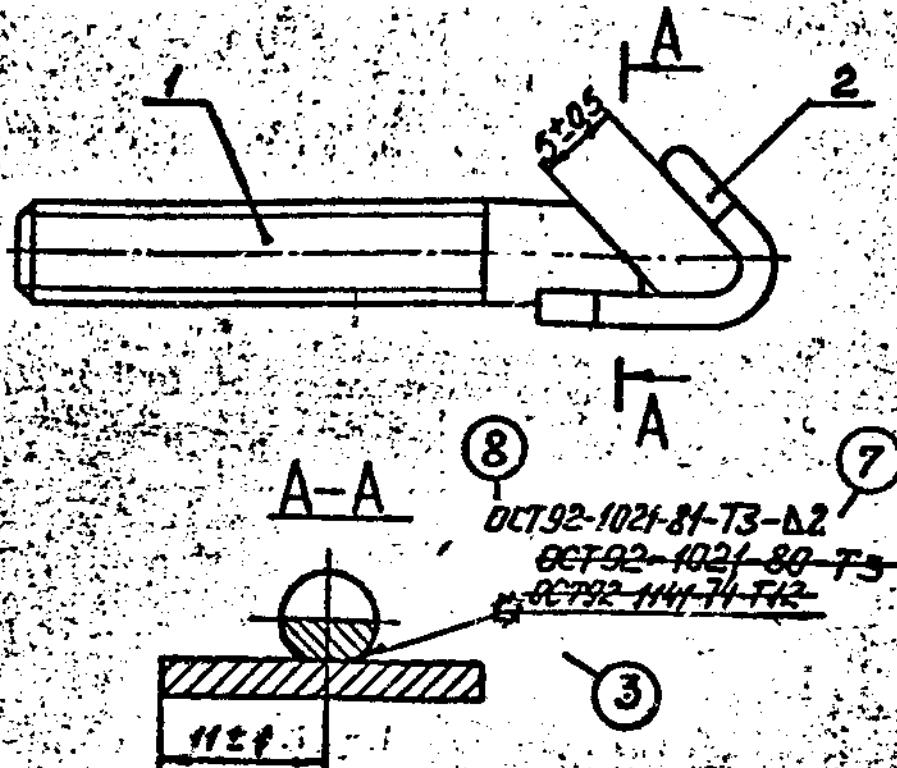
Задм. Издѣ 351.95-82г

Инд. №. подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. в листе
И.37.82	25/7			

(8)

2.6. Крюк №.

2.6.1. Конструкция и размеры крюка 14 должны соответствовать черт. 6 и табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6

Ноз.	Обозначение	Кол.
1	Винт 15-ОСТ 92-8793-76	1
2	Крючок 14-ОСТ 92-8793-76	1

Числовое обозначение крюка 14:

Крюк 14-ОСТ 92-8793-76

(3)

2.6.2. Сварка - электродуговая. Электрод Э42А-

- ГОСТ 9467-75. Допускается газовая сварка. Пробалока сб.-08А

ГОСТ 2246-70

2.6.3. Покрытие - 46 - эл.р. цб.р. - (9)

2.6.4. Допускается сварка в среде защитного газа.

(4) Пробалока сб.-08ГСн ГОСТ 2246-70.

2.6.5. Масса 0,018 кг.

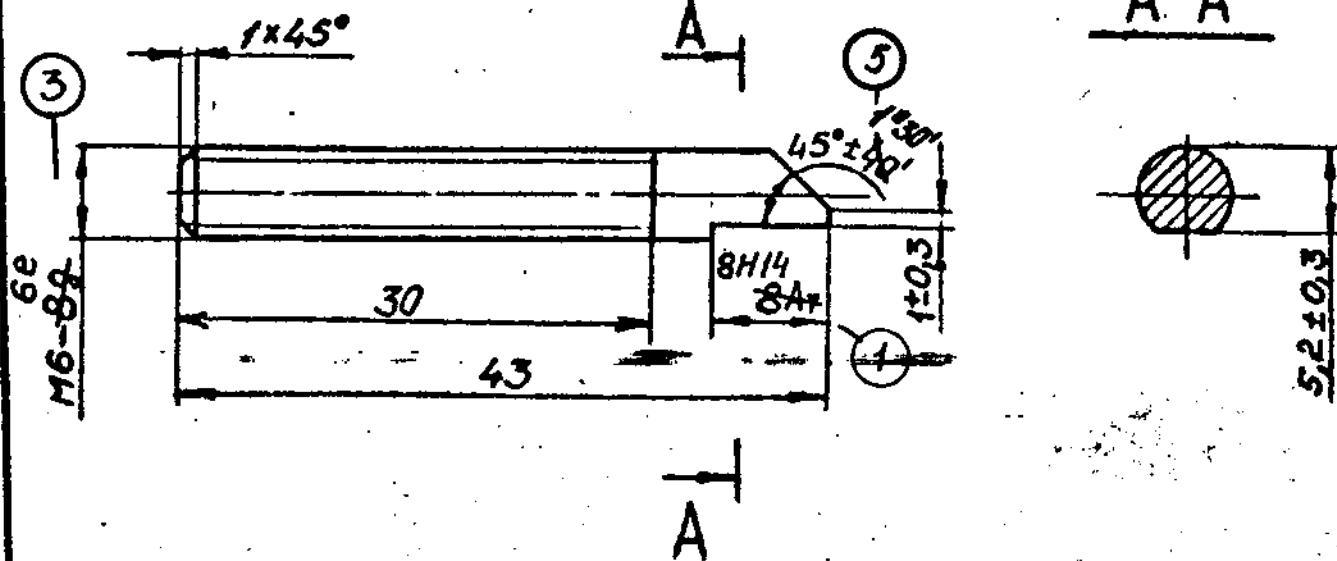
2.6.6. Маркировать ЧИ и клеймить К на дверке.

Инв. № подз.	Подпись в дата	Взам. инв. №	Инв. № рубл.	Пояснение к пат.
Инв. № подз.	Завод	10/2		
Инв. № подз.				

2.7. Винт 15

2.7.1 Конструкция и размеры винта 15 должны соответствовать черт. 7.

13
3,2
R₂₀



Черт. 7

Условное обозначение винта 15:

Винт 15-ОСТ92-8793-76

Ном. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № глубл.
1115-77	Ходилов	120/5	

2.7.2. Материал: сталь 25-ТУ14-1-196-73.
2.7.3. КМ40 + Н03613-61. КМ45-^{204.111...156НВ-30.1-}ОСТ92-1311-77-3

2.7.4. Масса 0,01 кг.

2.7.5. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

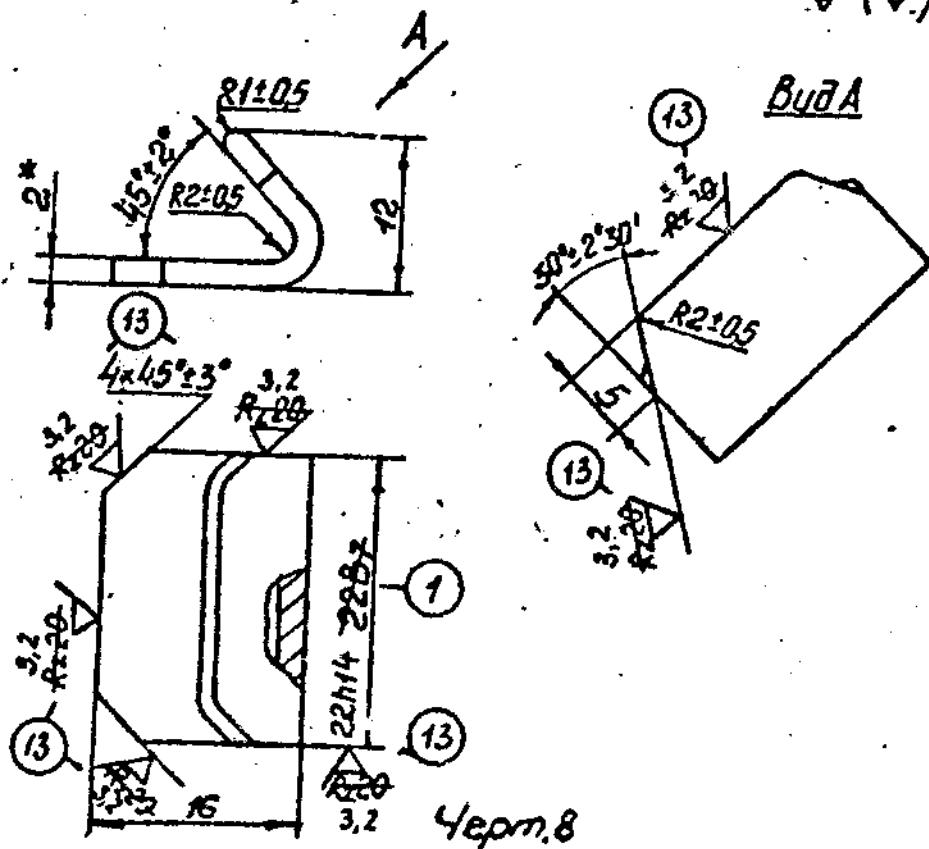
2.7.6. Допускается изготавливать методом холодной высадки из проволоки потуз-80-80, изготовленной из стали марки 25, с временным сопротивлением разрыву (бв) не менее 60 кгс/мм² и с относительным сужением (ψ) не менее 35%.

- 10

2.8. Крючок 16

2.8.1 Конструкция и размеры крючка 16 должны соответствовать черт. 8.

✓(√)



Условное обозначение крючка 16:

Крючок 16 - ОСТ 92-8793-76

~~БТ2.0 ОСТ 19904-70~~

~~К35084-Л-20 ОСТ 16523-89-97-18~~

лист №/к ~~БТ2.0 ОСТ 19904-74~~
~~4 Л-20 ОСТ 16523-70~~

2.8.2 Материал: Сталь 20-4 II ОСТ 16523-70,
анект Б - 2 ОСТ 19904-74

2.8.3 * Размер для справок.

2.8.4 Масса 0,008 кг.

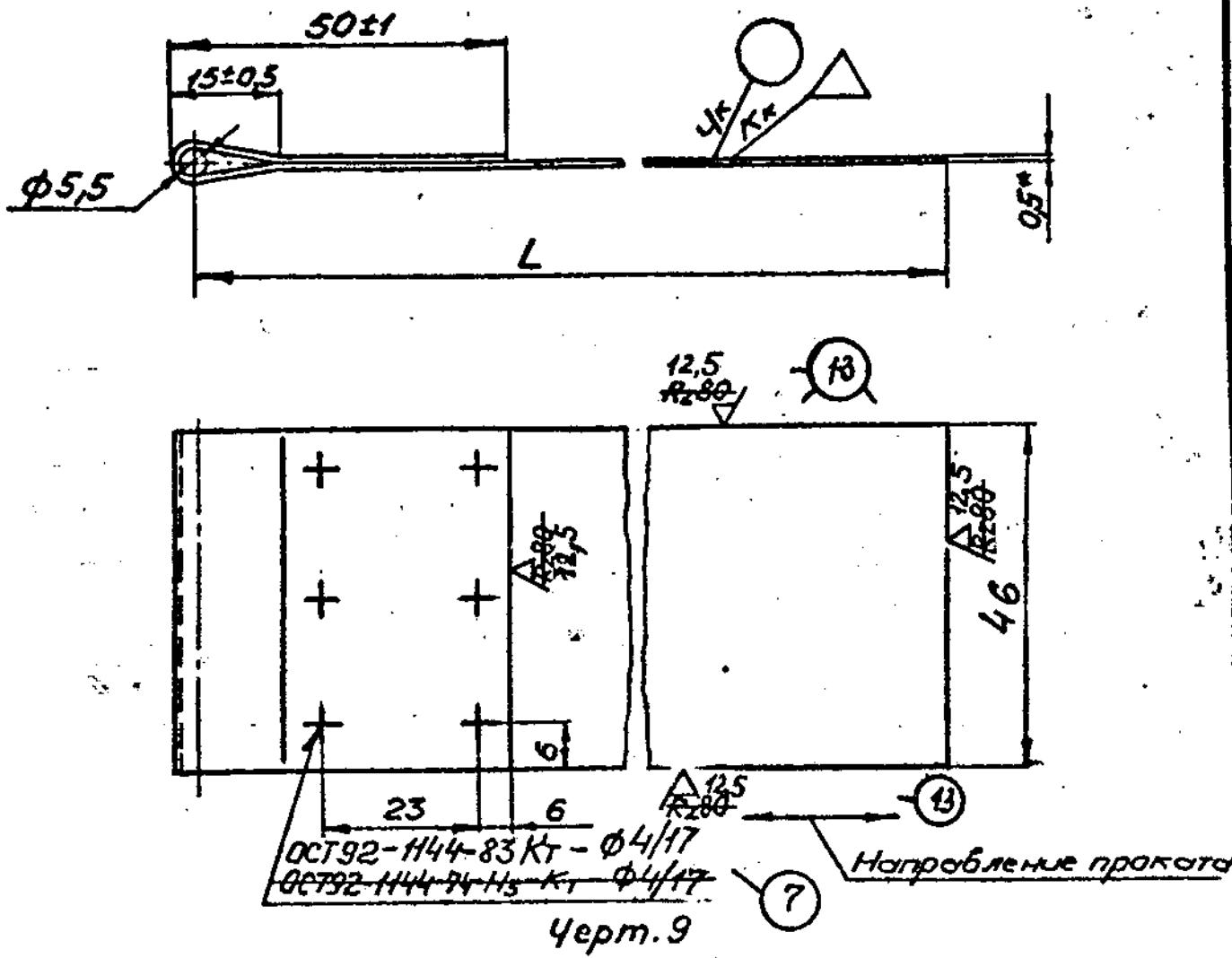
2.8.5 Маркировать 4. и клеймить K на бирке.

Ном. № позиц.	Наименование	Вид эскиза №	Ном. № листа	Позиция в черт.
6105-1	Задел	1		

2.9. Лента 17.

2.9.1. Конструкция и размеры ленты 17 должны соответствовать черт. 9.

D(V)



Изм. № подл.	Подпись в дате	Взам. ини. №	Ини. № дубл.	Подпись и дата
115-#7	Худ 18/12			

Пример условного обозначения ленты 17 с размером $L = 220$:

Лента 17 - 220 - ОСТ 92-8793-76

ОСТ 02-879.5-76 Лист 16

④ лента 12Х18Н10Т-М-НТ-3-0,5 ГОСТ 4986-79
79

2.9.2. Материал: Сталь 12Х18Н10Т М ГОСТ 4986-79
Лента 0,5 ГОСТ 4986-79 79

2.9.3.*Размер для справок.

③

2.9.4. Пределевые отклонения размера L±1мм.

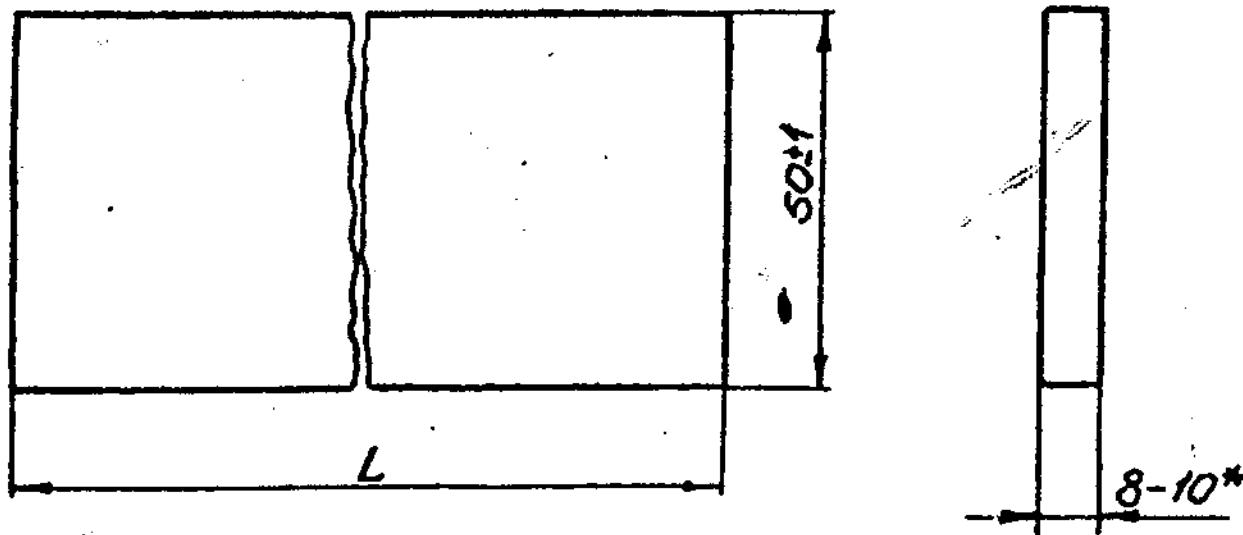
2.9.5. Покрытие хим. пас. до сварки.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
415-77	Год 1978			

Задание 01.10.46.

2.10. Прокладка 18

2.10.1. Конструкция и размеры прокладки 18 должны соответствовать черт. 10



Черт. 10

Пример условного обозначения прокладки 18 с размером $L = 250\text{мм}$:

Прокладка 18-250 - ОСТ 92-8793-76

2.10.2. Материал: резина "веристет", осадка" пластин на 8,0-10,0 ТУ 17-692-74 ТУ 17-21-132-76 = ③

2.10.3. *Размер для спрессовок.

2.10.4. Предельные отклонения размера $L \pm 2\text{мм}$.

2.10.5. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

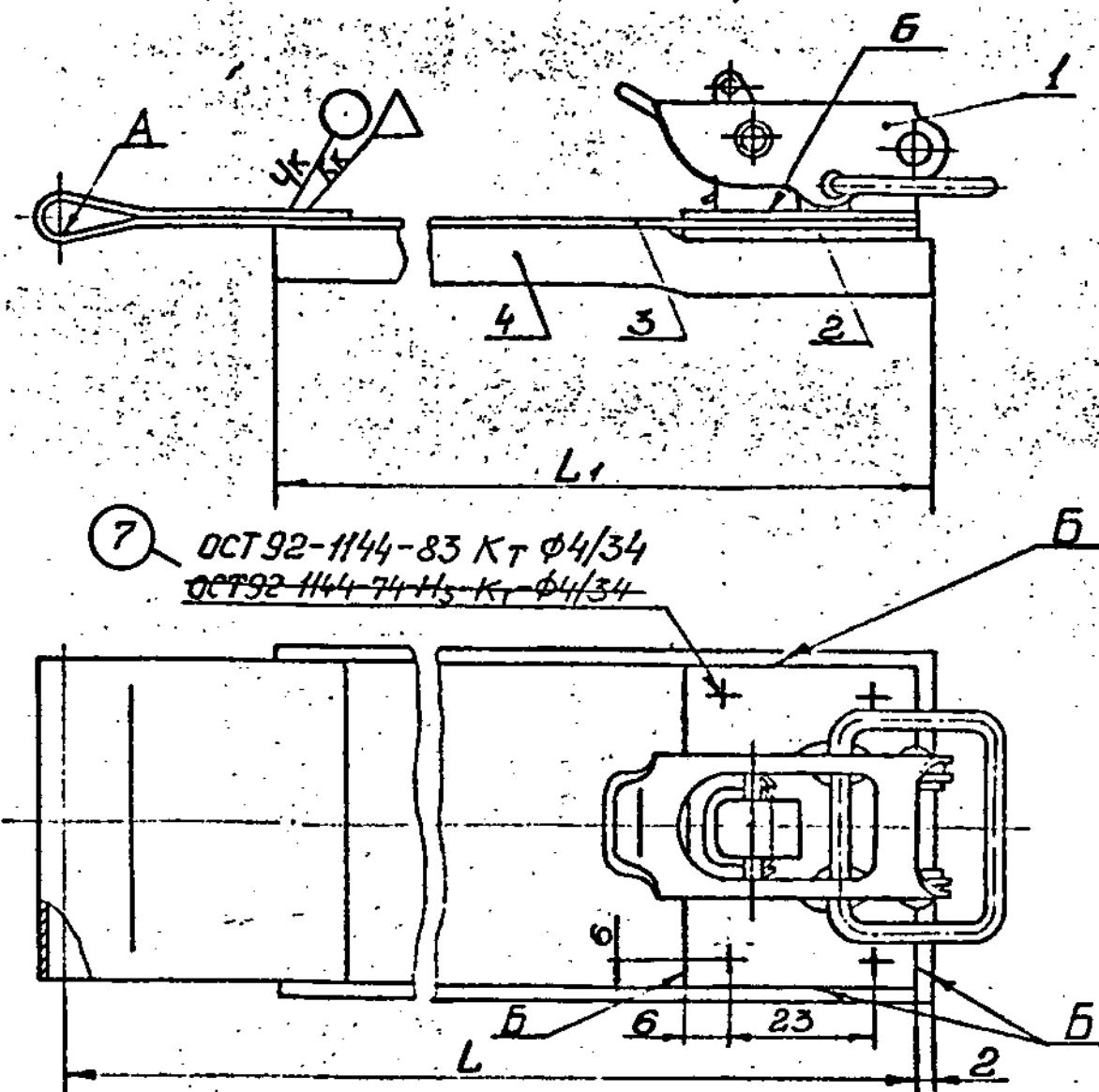
19) 2.10.6. Допускается прокладку изготавливать из материала: Пластина, 8, 51-3067 ОСТ В 38.056-82,
Пластина, 10, 51-3067 ОСТ В 38.056-082.

19) 2.10.7. Допускается изготовление прокладок длиной более 500 мм из двух частей методом склеивания на "ус" kleem 88НП-ТУ 38.105540-85 или kleem 88СА-ТУ 38.1051760-89 по ОСТ 92-0949-74.

Инв. № подл.	Подпись и дата
115-77	Год 10/92

2.11. Ленты с замками С 19 по 26

2.11.1. Конструкция и размеры лент с замками С 19 по 26 должны соответствовать черт. 11 и табл. 7.



Черт. 11

Ном. № п/н	Полинь № дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Полинь № дата
МСБ-71	Год 10/8			

9362

Таблица 7

Ленты с затыком	Поз.1		Поз.2		Поз.3		Поз.4		
	Замок	Обозна- чение	Кол.	Пластинка	Обозна- чение	Кол.	Лента	Обозна- чение	Кол.
19	27-ОСТ92- 8793-76								
20	28-ОСТ92- 8793-76								
21	29-ОСТ92- 8793-76			12-ОСТ92- 8793-76	1		17-Л-ОСТ92- 8793-76	1	
22	30-ОСТ92- 8793-76		1						
23	31-ОСТ92- 8793-76								
24	32-ОСТ92- 8793-76								
25	33-ОСТ92- 8793-76								
26	34-ОСТ92- 8793-76								

Продолжение табл.7

Ленты с затыком	Подп. и дата		Покрытие	
	Подп. № дубл.	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
19			Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 белая (2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81	
20			Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 защитная (2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81	
21			Грунтобка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 серая (2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81	
22			Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-525 темно-зеленая (2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81	
23			Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая (1). Эмаль ЭП-140 белая(2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81	
24			Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая (1). Эмаль ЭП-140 защитная (2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81	
25			Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 серая(2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81	
26			Грунтобка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая (1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая (2). У.У2-1 ОСТ92-9498-81	

(13) Зам. изб. 354.49-91Г.

Пример условного обозначения ленты с замком 19 с размерами $L=220\text{мм}$ и $b_1=190\text{мм}$:
Лента с замком 19-220/190-ОСТ92-8793-76

(9)

2.11.2. Деталь поз. 4 ставить на клее 88НП-

⁸⁵
16 ТУ 38 105540-73 по ОС 92-0948-74. Допускается ставить на клей 88СЯ ТУ 38-1051760-89.

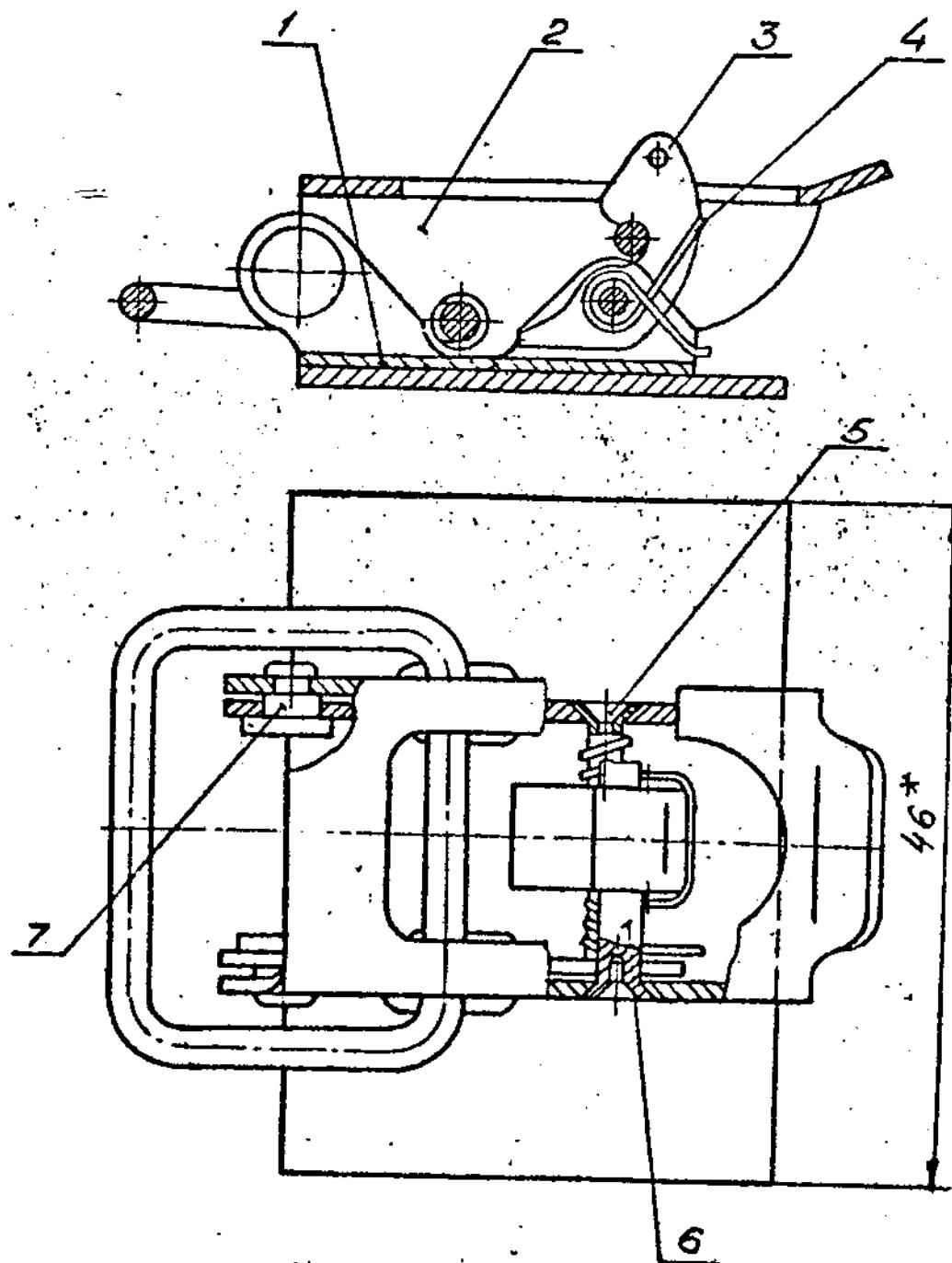
2.11.3. Покрытие на деталь поз. 4 не наносить. В сборочной единице поз. 1 покрытие нанести только на поверхн. Б

2.11.4. Покрытие на поверхн. А не контролировать.

Номер документа	Более высокий ранг	Номер документа	Более высокий ранг
1/15-77		Лента 19/220	

2.12. Замки с 27 по 34.

2.12.1. Конструкция и размеры замков с 27 по 34 должны соответствовать черт. 12 и табл. 8.



Черт. 12.

Инв. № подл.	Подпись к дате	Взам. инв. №	Инв. № глубл.	Подпись к дате
ИИБ-77	Завод №6/4	9/78	11.1.78	дмт

Таблица 8

Зд- мок	Поз.1 Основание замка		Поз.2 Накладка		Поз.3 Сабачка		Поз.4 Пружина	
	Обозначе- ние	Кол.	Обозна- чение	Кол.	Обозначе- ние	Кол.	Обозначе- ние	Кол.
27	35-ОСТ92- 8793-76							
28	36-ОСТ92- 8793-76							
29	37-ОСТ92- 8793-76							
30	38-ОСТ92- 8793-76	1	45-ОСТ92- 8793-76	1	48-ОСТ92- 8793-76	1	49-ОСТ92- 8793-76	1
31	39-ОСТ92- 8793-76							
32	40-ОСТ92- 8793-76							
33	41-ОСТ92- 8793-76							
34	42-ОСТ92- 8793-76							

Продолжение табл. 8

Зд- мок	Поз.5 Ось		Поз.6 Ось		Поз.7 Шпенек		Покрытие в соответ- ствии с требованиями п.2.12.6
	обозна- чение	Кол.	обозна- чение	Кол.	обозна- чение	Кол.	
27							Грунтовка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
28							Грунтовка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
29	50- ОСТ92- 8793-76		51- ОСТ92- 8793-76		52- ОСТ92- 8793-76		Грунтовка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
30		1			1		Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-525 темно-зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
31							Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 белая(2). У.У2.1 ОСТ92-9498-81
32							Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 защитная(2). У.У2.1 ОСТ92-9498-81
33							Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 серая(2). У.У2.1 ОСТ92-9498-81
34							Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(2). У.У2.1 ОСТ92-9498-81

(13) Зам. изв. 351.49 - 91Г

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
Н34-91	875-14.08			

Пример условного обозначения замка 27:
Замок 27 - ОСТ 92-8793-76

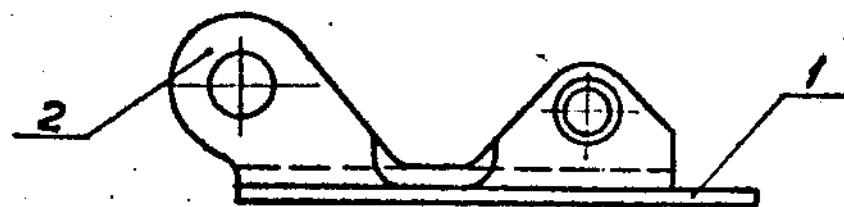
- 2.12.2.* Размер для спряток.
- 2.12.3. Концы осей поз. 5 и 6 разъёмцевать и зачистить заподлицо с узлами поз. 1 и 2.
- 2.12.4. Собачка поз. 3 должна надежно защищать накладку поз. 2.
- 2.12.5. При расклёпывании замыкающих головок шпеньков поз. 7 обеспечить бранчение от руки рычага 46-ОСТ 92-8793-76, входящего в сборочную единицу поз. 2.
- 2.12.6. После сборки замка на замыкающие головки шпеньков поз. 7, разъёмцовые концы осей поз. 5 и 6 и на места с повреждённым покрытием нанести покрытие (табл. 8)
- 2.12.7. Масса 0,048 кг.
- 2.12.8. Маркировать чекой мимо К на дирке.

Зам. изв. 108-801.

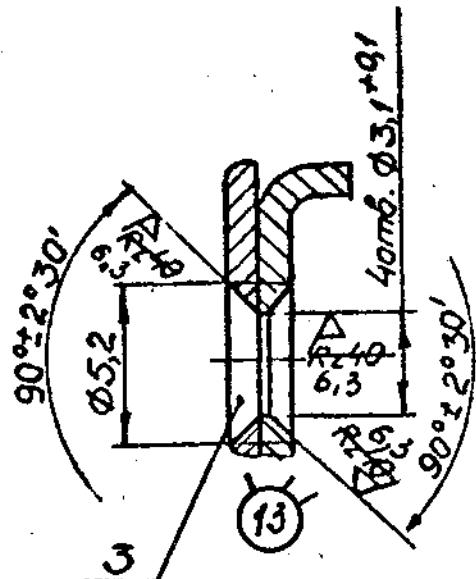
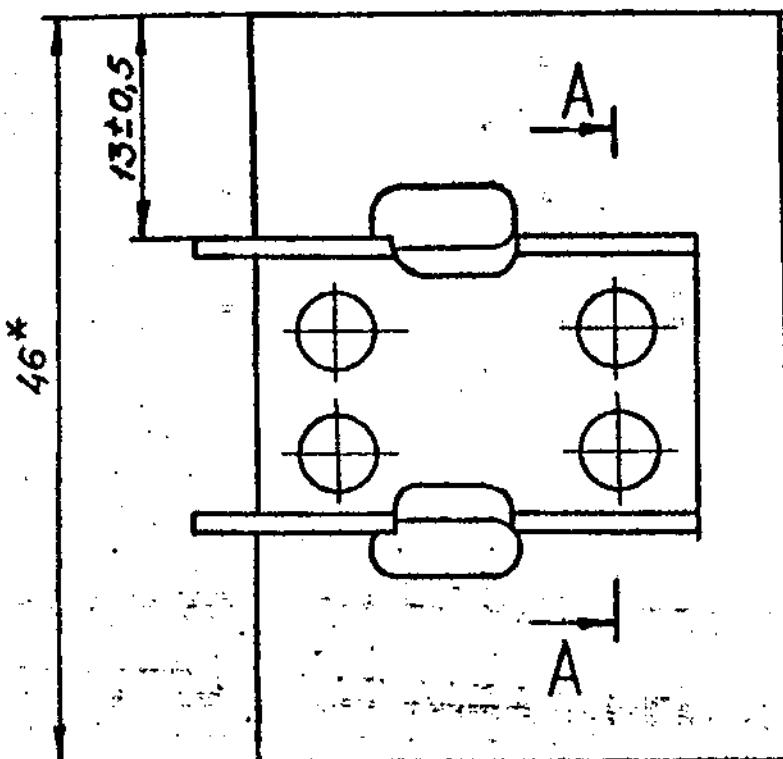
Инв. № подл.	Подл. в лата	Взам. инв. №	Инв. № ауби.	Подл. в дата
160.00	4.10		8.9	Чув.

2.13. Основание замка С35 по 42.

2.13.1. Конструкция и размеры основания замка С35 по 42 должны соответствовать черт. 13 и табл. 9.



A-A
M4:1



Черт. 13

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № глубл.	Подпись и дата
ИИ5-27	Ходил 12/7			

Таблица 9

Записка	Основание	Поз.1		Поз.2		Поз.3	
		Пластинка	Стойка	Стик	Бокал	Бокал	Бокал
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение
35						(16)	
36						01	
37	43-ОСТ92-		44-ОСТ92-		3х5.01.91г		
38	8793-76		8793-76		ГОСТМ79885-4		
39							
40							
41							
42							

Продолжение табл.9

Основа: Покрытие в соответствии с требованиями п.2.18.3

35	Грунтовка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
36	Грунтовка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
37	Грунтовка ВЛ-02(1). Эмаль ЭП-51 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
38	Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-525 темно-зеленая (2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
39	Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 белая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
40	Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 защитная(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
41	Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 серая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81
42	Грунтовка АК-070(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(1). Эмаль ЭП-140 темно-зеленая(2). У.У2.1-1 ОСТ92-9498-81

(13) Зап. изб. 351.49-91г

Ном. № п/п	Ном. № п/п	Ном. № п/п
4/3 4-91	4-91	4-91

ОСТ 92-8793-76 Лист 26

Пример условного обозначения основания замка 35:

Основание 35- ОСТ 92-8793-76

2.13.2* Размер для справок.

2.13.3 На поверхн. детали поз. 2 нанести покрытие (табл. 9).

2.13.4 Масса 0,020 кг.

2.13.5 Маркировать Ч и клеймить К на дырке.

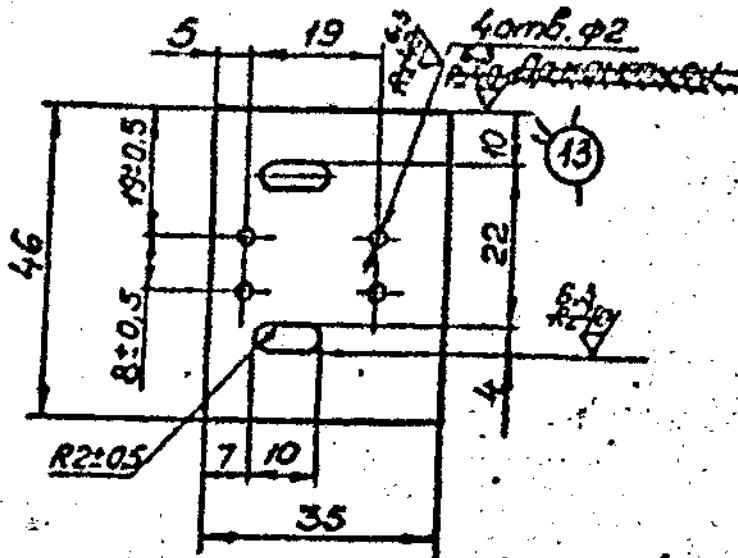
Лист 26/76-76.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
1615-15	Ханд 18/0	9/78	11 0.78 0.477	

2.14. Пластина 43.

2.14.1 Конструкция и размеры пластины 43 должны соответствовать черт. 14

✓(V)



Черт. 14

Пример условного обозначения пластины 43:

Пластина 43-ОСТ 92-8793-76

⑯

④

лист 12x18Н10Т-М30-б-1-74-1-2476-78
М30-744-1-2476-98

③

2.14.2. Материал: сталь 12Х18Н10Т-ШЧМ73-1-490-68;

швеллер - ГОСТ 19904-74, 744-1-2476-78

2.14.3. Покрытие хим. Пас.

2.14.4. *Размер для спрессов.

2.14.5. Масса 0,012кг.

2.14.6. Маркировать Ч и клеймить К на бурке.

Ном. в нал.	Ном. в зал.	Ном. в арх.	Ном. в реф.
445-77	202		

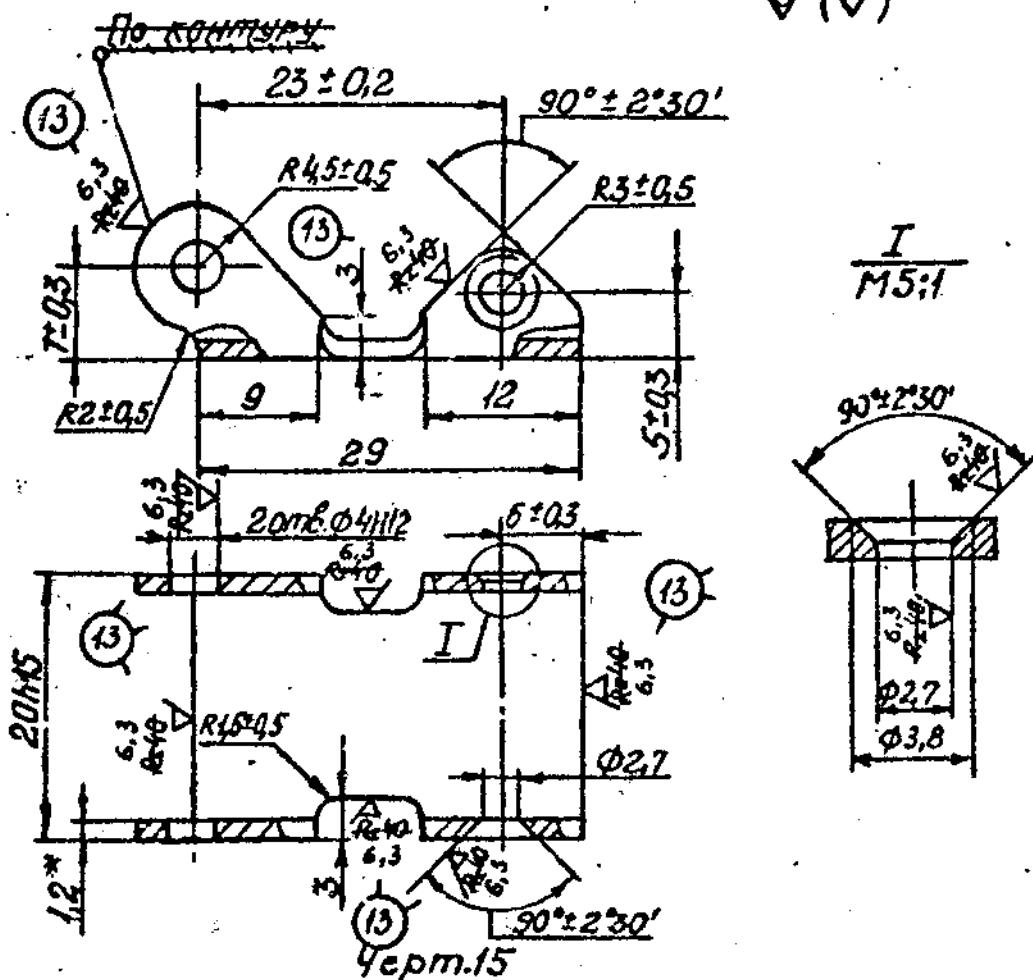
Восстановлен с подлинника
 Верно:
 5.12.86 Инженер дата: 8.9.Ганичев

ОСТ 92-8793-76 Лист 28

Восстановленный подлинник № 1

2.15 Стойка 44.

2.15.1 Конструкция и размеры стойки 44 должны соответствовать черт. 15. ✓ (✓)



Условное обозначение стойки 44:

Стойка 44 - ОСТ 92-8793-76

БГ1.2 ГОСТ 19904-90
К35084-0-ГОСТ 16523-89-97-18

2.15.2. Материал: лист ^{x1} ~~БГ1.2 ГОСТ 19904-74~~
~~4-II 20 ГОСТ 16523-70~~

2.15.3. *размер для справок.

2.15.4. Внутренние радиусы гиба $\frac{1}{2}5 \pm 0.5$ мм.

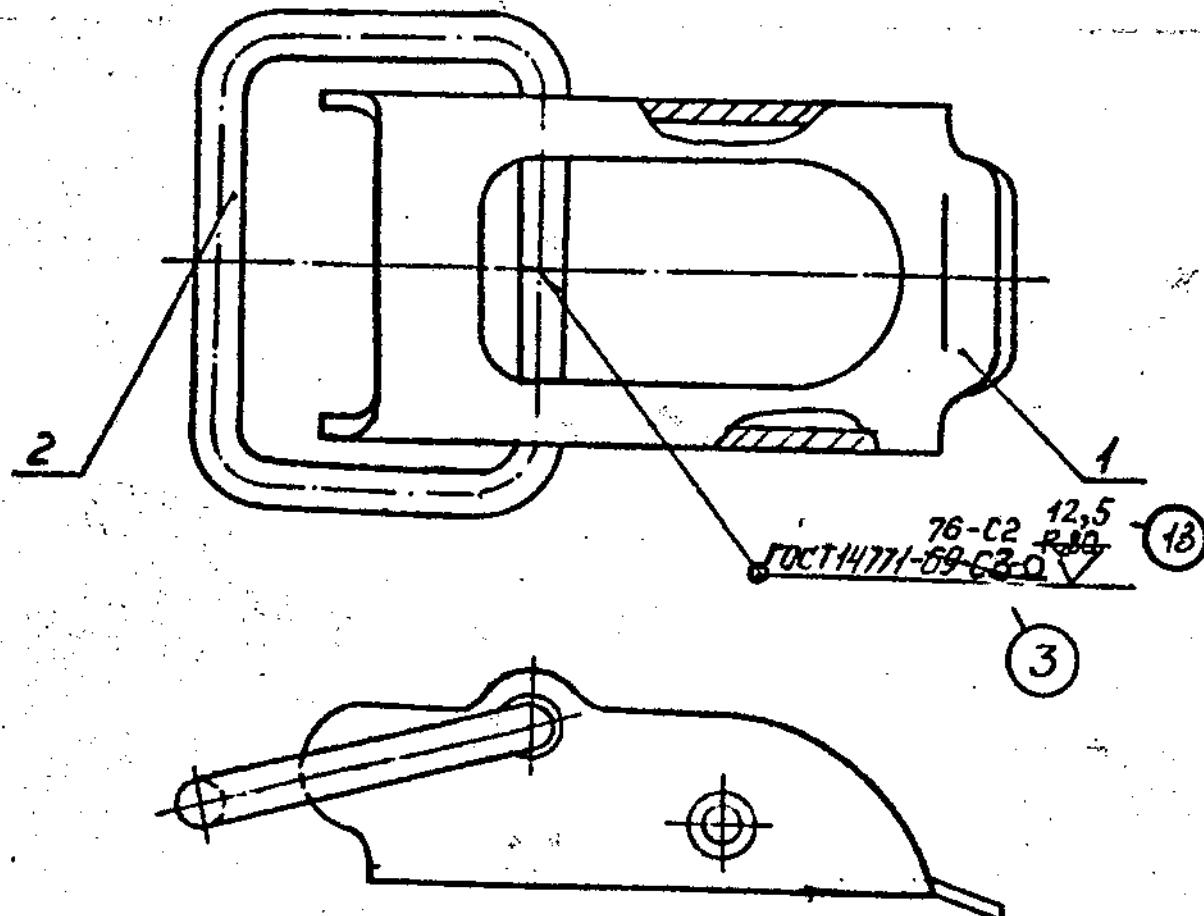
2.15.5. Масса 0,008 кг.

2.15.6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

2.15.7. Покрытие Ц9. хр.

2.16 Накладка 45

2.16.1. Конструкция и размеры накладки 45 должны соответствовать черт. 16 и табл. 10.



Черт. 16

Условное обозначение накладки 45:

Накладка 45 - ОСТ 92-8793-76

Таблица 10

Поз.	Наименование	Кол.
1	Рычаг 46-ОСТ 92-8793-76	1
2	Кольцо 47-ОСТ 92-8793-76	1

2.16.2. Сварка в среде защитного газа.

4) Проволока СВ-08Г2С+ ГОСТ 2246-70. Допускается газовая сварка проволокой СВ-08А ГОСТ 2246-70.

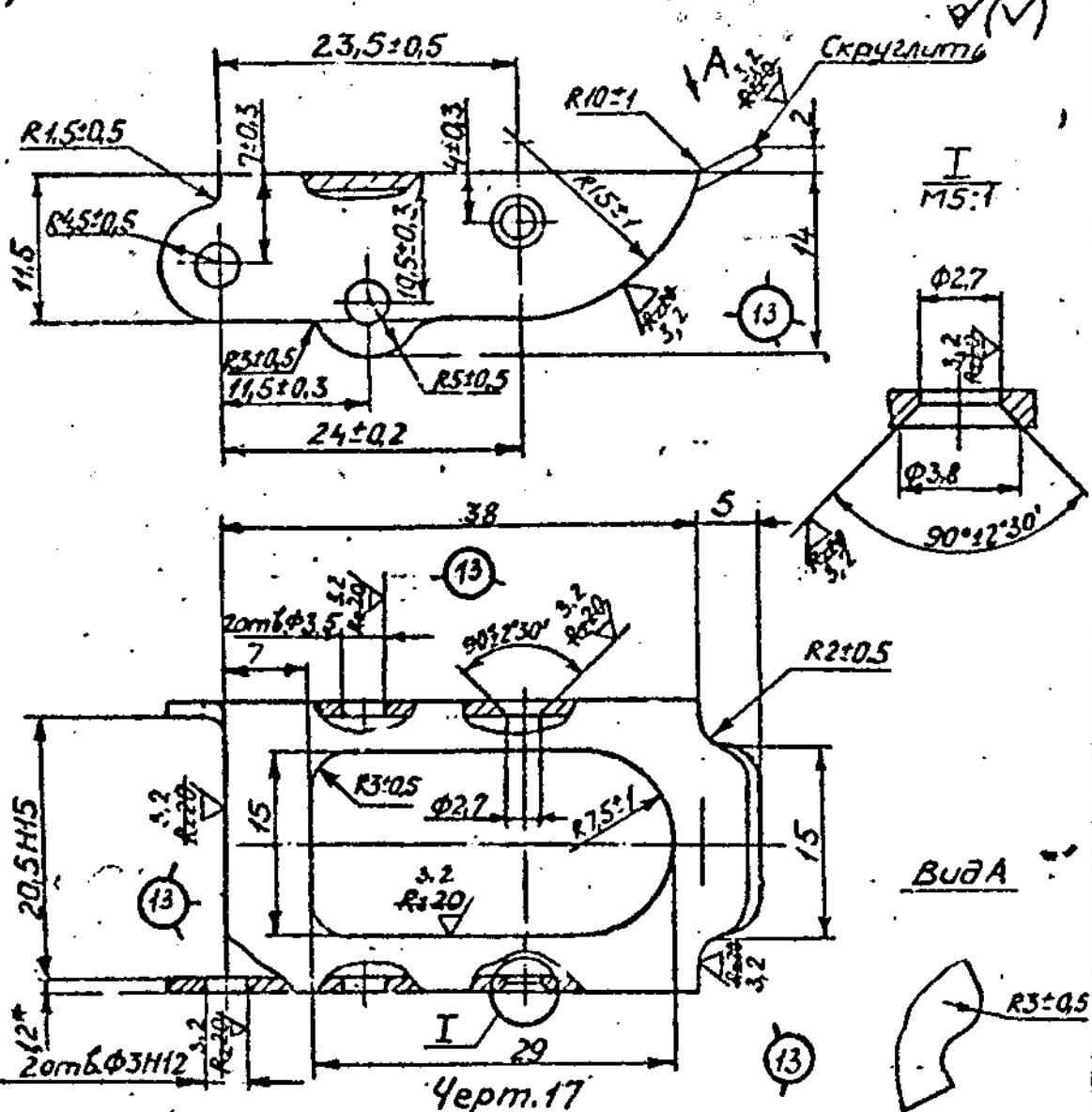
2.16.3. Покрытие Ц9.Хр.

2.16.4. Допускается отсутствие покрытия в местах контакта рычага с кольцом.

2.16.5. Масса 0,019 кг.

2.16.6. Маркировать ч и клеймить к ну бирке.

2.17. Рычаг 46. Восстановленный подлинник №1
2.17.1. Конструкция и размеры
рычага 46 должны соответствовать черт. 17.



Условное обозначение рычага 46:

РЫЧАГ 46 - ОСТ 92-8793-76 671.21 ОСТ 19904-90
К35084-9-ГОСТ 16525-97

2.17.2. Материал: лист УК 512-ФОСТ 19904-94
Б12-ФОСТ 19904-94
4-ФОСТ 16525-76

2.17.3. *Размер для справок.

2.17.4. Внутренние радиусы 1,5±0,5 мм.

2.17.5. Масса 0,013 кг.

2.17.6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

Восстановлен с подлинника

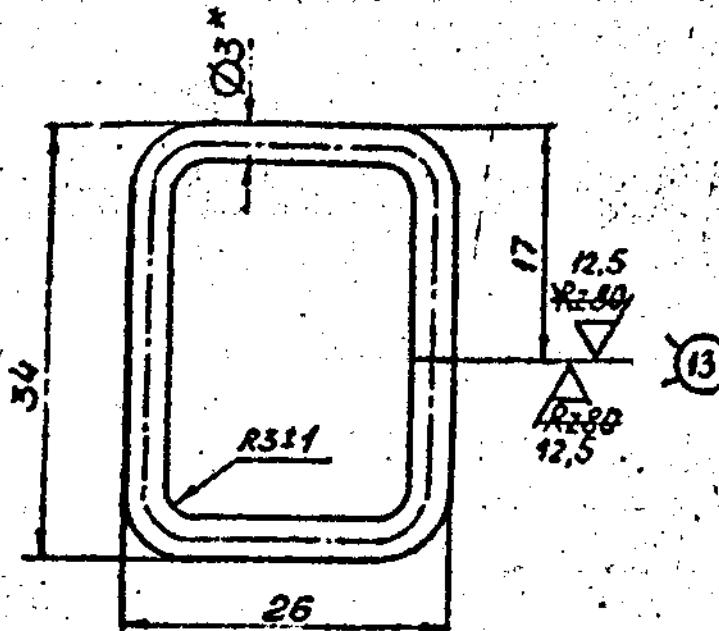
верно:
5.12.86г. Инженер фамил. В.Я. Голышев

Ном. № п/п	Номинал и тип	Режим. № п/п	Цена, № п/п	Полисъ № п/п
415-77	(х. огнестойко 10/11)			

2.18 Кольцо 47

2.18.1. Конструкция и размеры кольца 47 должны соответствовать черт. 18.

✓(√)



Черт. 18

Условное обозначение кольца 47:

КОЛЬЦО 47-ОСТ92-8793-76

④

30-2-10 ГОСТ5663-79

③

79

2.18.2. Материал: Сталь 15(Г2, прокт.3) ГОСТ5663-54

Допускается изготавливать из проволоки 30-2-15-ТУ 3-80-80.

⑯

2.18.3. Размер для спрессовки.

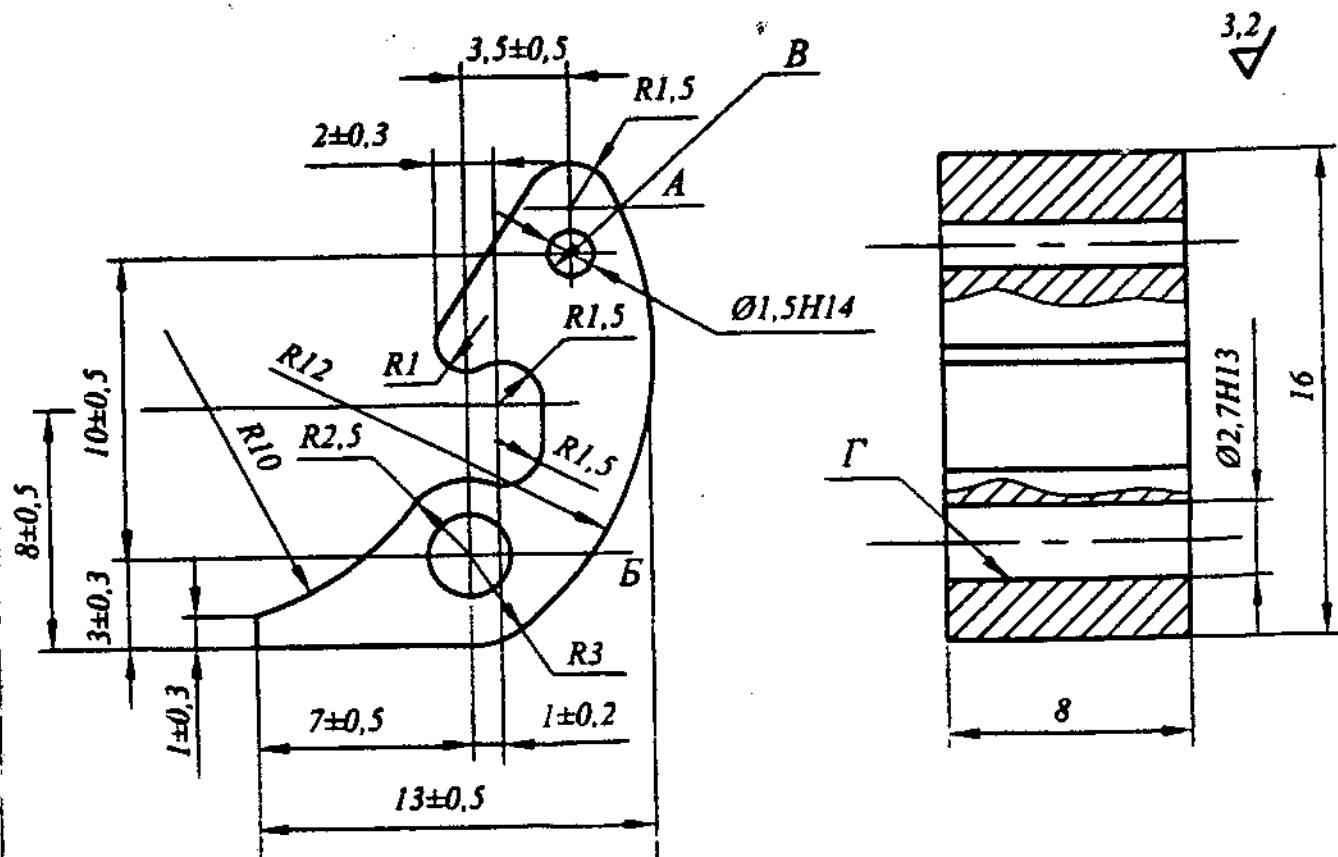
2.18.4. Масса 0,006 кг.

2.18.5. Маркировать Ч и клеймить К на бирке

Инв. №	Наименование	Ном. и дата	Ном. и дата	Полисы и дата
И.15-17	Бирка	12.4		

2.19. Собачка 48.

2.19.1. Конструкция и размеры собачки 48 должны соответствовать черт. 19.



Черт. 19
Условное обозначение собачки 48:
Собачка 48-ОСТ 92-8793-76

БТ - ПН ГОСТ 19903 - 74

2.19.2. Материал: Лист 45 - ТВ1 - М1 ГОСТ 1577 - 93

Допускается применять материал: сталь 45-ГОСТ 1050-88.

1.19.3. 197...232 НВ-гр.2-ОСТ 92-1311-77.

2.19.4. На дуге АБ ребра притупить радиусом $1,5 \pm 0,5$ мм.

2.19.5. Покрытие Ц12.хр.

2.19.6. Масса 0,005 кг.

2.19.7. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

2.19.8. Допускается изготавливать из материала Сталь 35Л ГОСТ 977 - 88
1 - ОСТ 92 - 1166 - 86или Сталь 45Л ГОСТ 977 - 88 с шероховатостью поверхности $Rz 160$ вместо
1 - ОСТ 92 - 1166 - 86

3.2

, кроме поверхностей отверстий В и Г.

Пределные отклонения литейных размеров - Лт4 по ОСТ 1.41154-86.

Допускаются предельные отклонения литейных размеров - Лт5 по ОСТ 1.41154-86.

Неуказанные литейные радиусы до 1,5 мм.

ОСТ 92-8793-76 Лист 320

2.19.9. Допускається изготавливати із поковки.

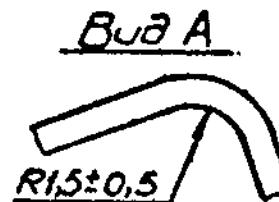
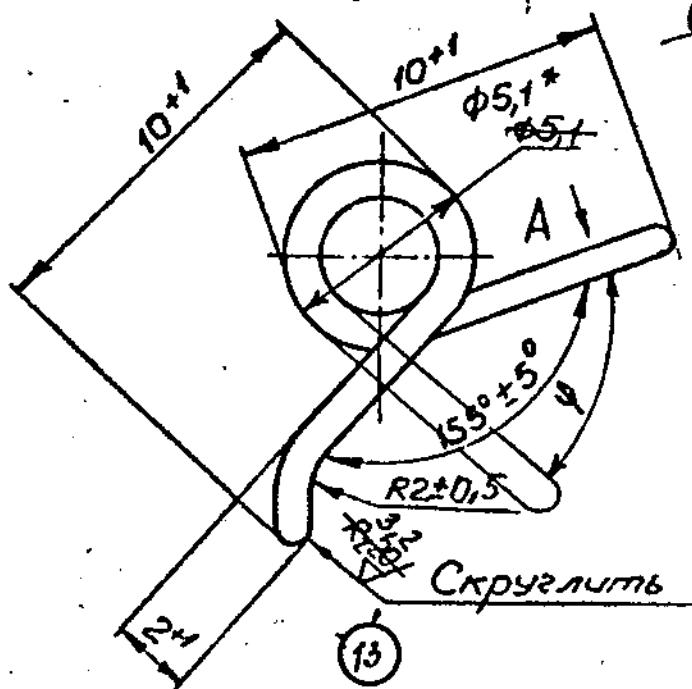
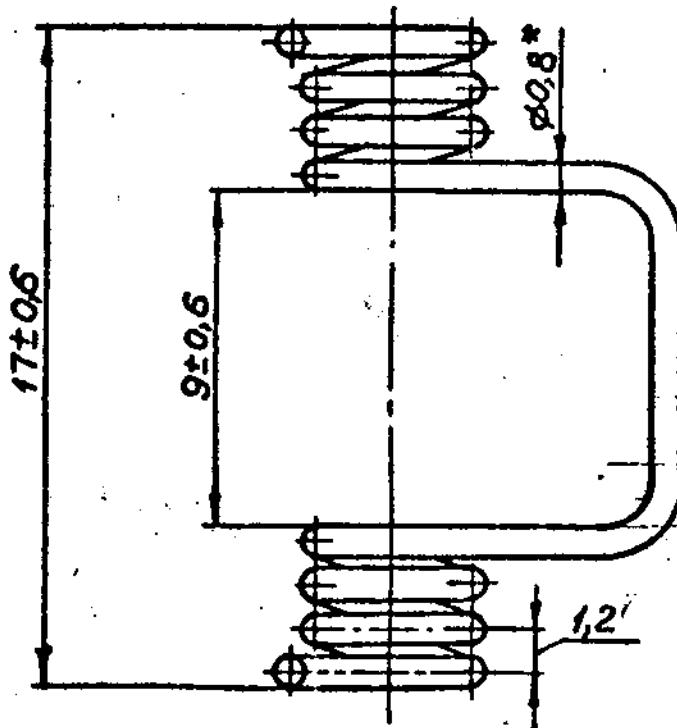
Інв. № подл.	Підпись і дата	Взам. інв. №	Інв. № дубл.	Підпись і дата
ИЧР 85	10/2			

⑧— Наб. изб. 351.68-85г

2.20. Пружина 49

2.20.1. Конструкция и размеры пружины 49 должны соответствовать черт. 20.

✓(✓)



Инв. № подз.	Подпись к пате	Взам. инв. №	Инв. № глубл.	Подпись и дата
ИИ15-17	Черт 20/2			

Черт. 20

Условное обозначение пружины 49:
Пружина 49 - ОСТ 92-8793-76

(16)

проволока б-г-0,8 ГОСТ 9389-75.

2.20.2. Материал: проволока б-г-0,8 ГОСТ 9389-75.

2.20.3. $L = 131$ мм.2.20.4. Число рабочих витков в каждой секции
 $n=3$.2.20.5. Направление навивки в одной секции -
правое, в другой секции - левое.2.20.6. $D_c = 3,4 \text{ h}12$.2.20.7. Подвергнуть раскручиванию на угол
 $\varphi = 60^\circ$ на стержне 10 раз с выдержкой каждой
раз 10-15 сек и разгрузением.

2.20.8. Покрытие Кд бхр.

2.20.9. Остальные требования по ОСТ 92-8847-77
класс II, за исключением требований по
заневаливанию.

2.20.10. *Размеры для справок.

2.20.11. Масса 0,001 кг.

2.20.12. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

2.20.13. Допускается применять материал:

проволока Кт-2-0,8 ТУ 14-4-515-74

Ном. и дата	Пом. и дата	Пом. и дата
463-86	27/09	

(9)

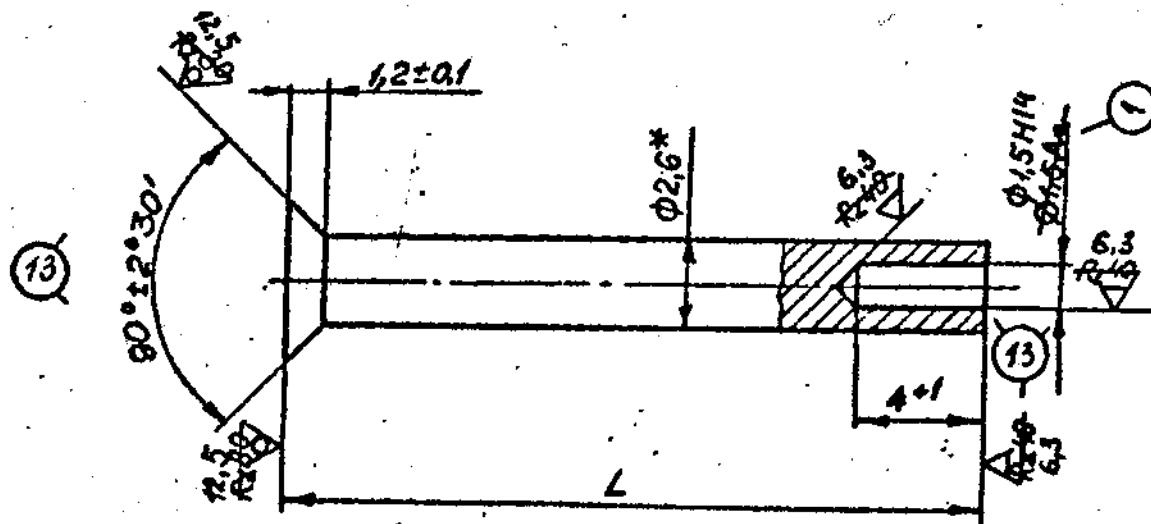
Зап. изб. 351.115-86Г

2.21. Оси 50 и 51

2.21.1. Конструкция и размеры осей 50 и 51 должны соответствовать черт. 21 и табл. II.

✓(√)

Стандартные



Черт. 21

табл. II

Oси	L	
	ном	Пред. макс откл.
50	21,5	±0,5
51	24,5	

Пример условного обозначения оси 50:

Ось 50 - ОСТ 92-8793-76

2.6-2-10 ГОСТ 5663-79

4

2.21.2. Материал: сталь 15-47-2 пруток ГОСТ 5663-79

пруток 2,6 - ГОСТ 5663-51-79

Допускается изготавливать из проволоки 30-2-15-7У3-80-80

26

71

Ном. в табл.	Номинальные размеры	Минимальные	Максимальные	Погрешность
12	21,5			

221.4. Покрытие ЦБ. ФОС. ОКС. НХД. ПРМ.

221.5. Масса 0,001кг.

221.6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

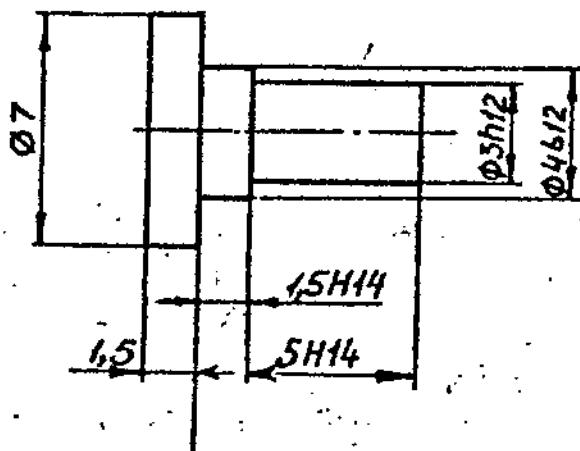
Инв. № позиц.	Позиц. в арте	Весн. инв. №	Инв. № дубл.	Позн. к арте
1/63-46	27/24			

⑨ Зам. изв. 351.115-86г

2.22. Шпенек 52

2.22.1. Конструкция и размеры
шпенька 52 должны соответствовать
черт. 22.

3.2
Рис. 22
15



Черт. 22

Условное обозначение шпенька 52:
Шпенек 52 - ОСТ 92-8793-76

Инв. № патр. №	Болт/шайба	Взам. инв. №	Инв. № луб.	Подпись и дата
Инв. № патр. №	Болт/шайба	Взам. инв. №	Инв. № луб.	

- 2.22.2. Материал: Сталь 20-ТУ14-1-196-73.
2.22.3. КМ40-гр. З ОСТ 92-1311-77. Отжечь.
2.22.4. Покрытие Ц9. хр.
2.22.5. Масса 0,001 кг.

2.22.6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

2.22.7. Допускается изготавливать методом
холодной высадки из проволоки по ТУ3-80-80,
изготовленной из стали 15, с временным сопро-
тивлением разрыву (58) не менее 45 кгс/мм² — 10
с последующим отжигом. — 17.

⑨ Зам. изв. 351.115-86Г

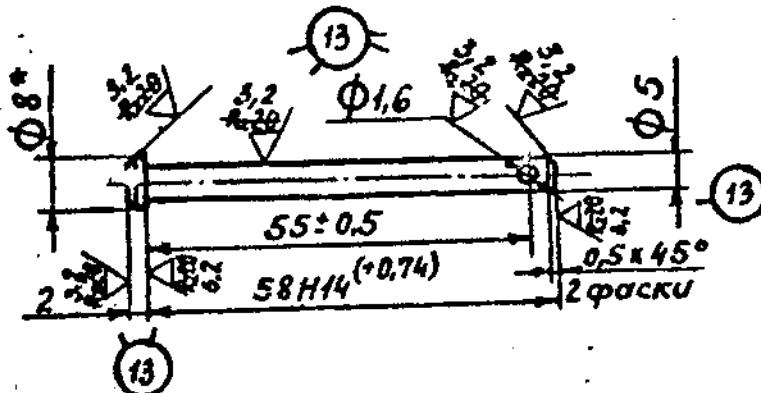
ОСТ 92-8793-76 лист 38

Восстановленный подлинник № 1

2.23 Осб 53.

2.23.1. Осб 53 должна соответствовать черт. 23.

✓(V)



Черт. 23.

Условное обозначение оси 53:

Осб 53-ОСТ 92-8793-76

2.23.2. Материал: круг 8-5 ГОСТ 7417-75
45 низкогарн. ТУ 14-1-196-73
45-НГ

2.23.3. Размер для спрaboк. 13

2.23.4. Масса 0,007 кг.

2.23.5. Маркировать Чикисимит К на бирке.

2.23.6. Покрытие Ц9. хр.

2.23.7. Допускается изготавливать методом
холодной высадки из проволоки по ТУЗ-80-80,
изготовленной из стали 25, с временным сопро-
тивлением разрыву (бв) не менее 60 кгс/мм² и
с относительным сужением (ψ) не менее 35%.Бессструктурен с подлинникою.
Верно: 25.06.87 г. инженер Баранов А.А. /Баранов А.А./

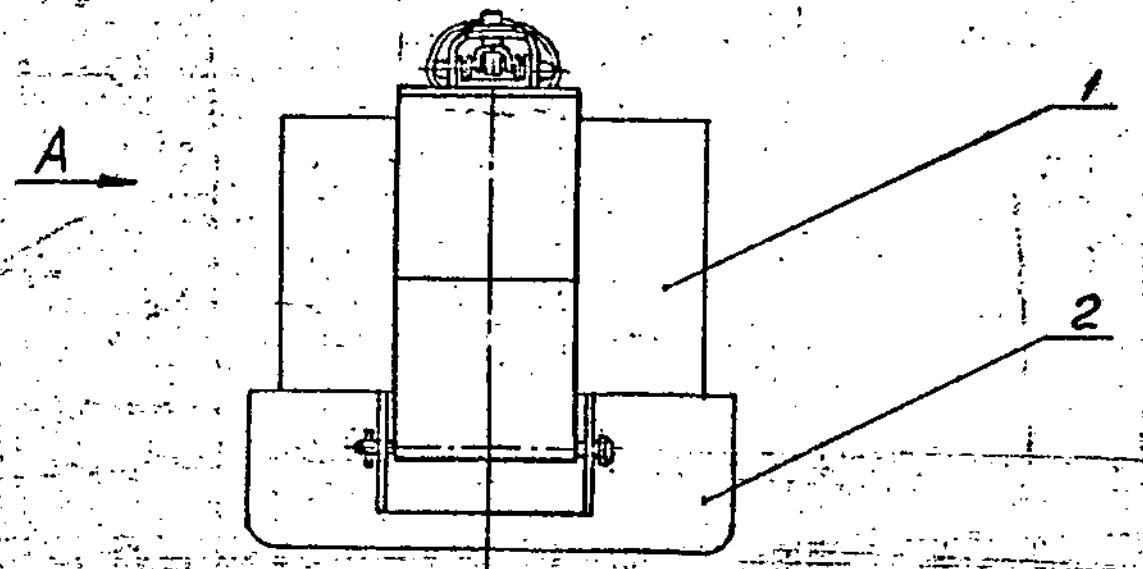
Наим.	Полп. в Ед. изм.	Полп. № п/я	Исп. № п/я	Полп. в дата
415-77	(Подпись) 13.04.			

ПРИЛОЖЕНИЕ I

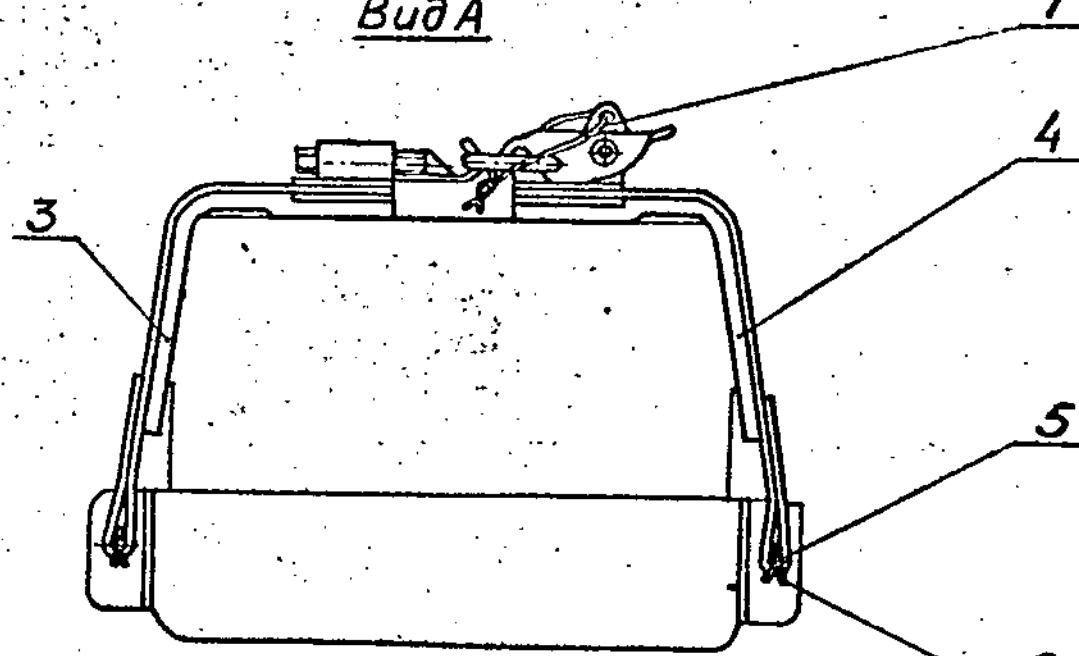
УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕНТОЧНЫХ
ДЕРЖАТЕЛЕЙ ПРИБОРОВ

1. Ленточные держатели приборов рекомендуется применять для крепления приборов массой от 5 до 20 кг. 30кг 3
2. Число лент с крюками и замками для крепления прибора, длины лент назначаются конструктором в зависимости от размеров, массы и конфигурации закрепляемого прибора, а также в зависимости от действующих на закрепляемый прибор перегрузок.
3. Корпус держателя изготавливается по конструкторским чертежам.
4. Пример крепления прибора ленточными держателями и пример соединения корпуса держателя с ленточными держателями приборов приведен на чертеже данного приложения.

№ п/з	Полл. в Адм.	Взам. инв. №	Инв. № КУД.	Педл. и дата
И/15-27	Жил 12%		9/42	



Вид А



(3)

(3) 8

- 1 - закрепляемый прибор; 2 - корпус держателя;
 3 - лента с крюком; 4 - лента с замком; 12
 5 - ОСБ 43-ОСТ92-8793-76, 6 - штифт 16x12 016 ГОСТ 397-66;
 7 - проболока № 0,8 ГОСТ 792-67. Допускается при-
 менять проболоку 08-ТС-12Х18Н10Т ГОСТ 18143-72
 8 - шайба 5.04.016 ГОСТ 11371-78.

- (3)

Ном. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
И.И.5-77	Заводской			

ГОСТ 92-8793-76 Лист 41

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 397-79 (СТСЭ 220-75)	Шланги. Технические условия	40
ГОСТ 792-67	Проволока из малоуглеродистой качественной. Технические условия	40
ГОСТ 977-75 88 (СТСЭ 4559-84, СТСЭ 4561-84 СТСЭ 4563-84)	Отливки из конструкционной низкотемпературной и легированной стали. ^{сталь 16Н4Е.} Общие технические условия	32
ГОСТ 1050-74	Прокат сортовой, колодроботаный со специальной обработкой. Углеродистая качественная конструкционная из углеродистой конструкционной прокатки. Технические условия	32
ГОСТ 1577-81	Прокат цветовой и широкополосный универсальный из конструкционной и качественной стали. Технические условия	32
ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная. Технические условия	9, 12, 29
ГОСТ 4986-79	Лента хромоискатная из коррозионностойкой и харостойкой стали. Технические условия	16
ГОСТ 5663-79	Проволока стальная углеродистая для хромовой высадки. Технические условия	31, 35
ГОСТ 7417-75	Сталь калиброванная круглая. Сортамент	38
ГОСТ 9389-75	Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия	34
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплостойчивых сталей. Типы	12
ГОСТ 11371-78 (СТСЭ 280-76, СТСЭ 281-81)	Шайбы. Технические условия	40
9 Зам. изв.	351.115-86Г	

ОСТ 92-8793-76 Лист 42

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	29
ГОСТ 14798-85	Заклепки с потайной головкой (угол 90°) (повышенной точности). Конструкция и размеры	25
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия	14, 28, 30
ГОСТ 18143-72	Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия	40
ГОСТ 19903-74 (СТ СЭВ 1969-79, СТ СЭВ 3901-82)	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент	32
ГОСТ 19904-90 (СТ СЭВ 1968-79)	Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент	14, 28, 30
ОСТ 92-0594-70	Изделия отрасли. Общие технические условия	3
ОСТ 92-0948-74	Клей. Марки, разрешенные к применению	6, 20
ОСТ 92-1021-81	Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	12
ОСТ 92-1114-80	Соединения сварные. Общие технические требования	3
ОСТ 92-1144-83	Сварка точечная и шовная контактная. Соединения сварные. Конструктивные элементы и основные размеры	4, 15, 18
ОСТ 92-1166-86	Отливки, изготавляемые по выплавляемым моделям. Технические условия	32
ОСТ 92-1311-77	Детали из сталей и сплавов. Технические требования и термическая обработка	11, 13, 32
ОСТ 92-8847-77	Пружины винтовые. Технические требования	34
ОСТ В 38.056-82		17

Обозначение	Наименование	Лист
ОСТ92-9498-81	Покрытия лакокрасочные для металлических поверхностей. Выбор систем и технические требования	2,5,19 22,25
ТУ14-1-196-73	Прокат Прутики и полосы из углеродистой качественной конструкционной стали. Технические условия,	13,37, 38
ТУ14-4-515-74	Проволока стальная углеродистая пружинная нержавеющаяся и неаэрирующаяся . Технические условия.	34
ТУ14-1-2476-78	Сталь листовая коррозионностойкая. Технические условия.	10,27
ТУ14-1-3564-83	Прутики и полосы из коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия.	II
ТУ17-21-132-76	Резина пористая "особая". Технические условия.	17
ТУ38 105540-85	<u>и 88-НП-1.</u> Клей 88-НП Технические условия	6,20,17
ТУ3-80-80	Проволока стальная углеродистая для холодного выдавливания и высадки. Технические условия:	16 31,35 13,37,38
ОСТ 1.41154-86	Отливки из сплавов на основе алюминия, магния, меди, свинца, цинка, титана, железа и никеля. Допуски на размеры, припуски на механическую обработку, величины линейных уклонов	32
ТУ38 1051760-89	Клей 88-СЯ и 88-СЯ-1. Технические условия	6,20,17
ОСТ 92-0949-74	Клей. Типовые технологические процессы склеивания материалов	17
9 Зап. изв. 351.	115-86Г	

Инв. № полотна	Полотно и пог.	Бум. инв. №	Инв. № АУДИ	Подпись и дата
----------------	----------------	-------------	-------------	----------------

25/77

63-36

Лист 44

Обозначение	Наименование	Лист
ТУ 17-21-132-76 ТУ 17-692-71 ТУ 14-1-3564-83 ТУ 14-1-1498-75 8 ТУ 38 105540-73 ТУ 14-4-515-74 ГОСТ 1050-74 6	Резина норбота "особая" Технические условия. Пружины и полосы из коррозионностойкой и карбостойкой стали. Технические условия класс 88Ш. Технические условия Проболока стальная углеродистая пружинная нерасполагающаяся. Технические условия Сталь углеродистая качественная конструкционная. Технические условия	17 II 6,20 34 32
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подл. и дата	Инв. № лубж.
Инв. № подл.	Подл. и дата	Подп. в дате

ОСТ 92-8793-76 Лист № 44

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ Восстановленный под -1
ЛИННИК № 1

9

Восстановлен с подлинника

верно:

5.12.86г.

Инженер Голышева А.Я.

Инв. № подл.	Подпись и дата (Ходатайство № 1)	Инв. № дубл.	Подпись к дате	№ листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
				измененных	замененных	новых	изъятых					
1	3,13,14							45	63-79Г		(Голышева)	(11.10.79г.)
	28,30,32,											
	35,37,38											
2	1,45	—	—	—	—			45	67-80Г	—	(Голышева)	(9.07.80г.)
	—											
3	Обложка	2,5,19,22	24	—	—			46	108-80Г	—	(Голышева)	(3.10.80г.)
	1,10,11,12,13	23,25										
	16,17,27,28											
	29,30,31,32											
	34,35,36,											
	37,38,39,											
	40,91,42,											
	43,44,45.											
4	3,9,10,12,	—	—	—	—			46	351.119-81Г	—	(Телегина)	(30.11.81г.)
	14,16,27-											
	—31,34,35,											
	38,41,43,45											
5	9,13,45	11	—	11	—			46	УЗБ. 351.95-82Г	—	(Телегина)	(24.11.82г.)
6	32,44,45	—	—	—	—			46	351.101-83Г	—	(Вдовина)	(10.10.83г.)
7	1,4,12,15, 18,32,41	—	—	—	—			46	УЗБ. 351.96-84Г	—	(Телегина)	(9.08.84г.)
	42,43, 44,45											
	Обложка											
8	11,12,44,45	—	320	—	—			47	УЗБ. 351.68-85Г	—	(Телегина)	(10.11.85г.)
9	6,11,12, 13,20,33	2,3,5,19 22,25,32,		2,3,5,19 22,25,32					УЗБ. 351.115-86Г	—	Гасин	25.12.86г.
	45	34,36,37, 41-43		34,36,37, 41-44				47				
10	13,37,38, 43,44	—	—	—	—			47	УЗБ. 351.45-87Г	—	Гасин	14.08.87г.
11	32,41,42, 44.	—	—	—	—			47	УЗБ. 351.147-87Г	—	Гасин	15.08. 88г.

лист регистрации изменений